SOB SOLUTIONS
Peintures Anticorrosion, Industrie et Bâtiment
Résines de Sol
Pâtes Pigmentaires
Revêtements alimentaires et ACS

TOITURES

SOBCOAT

Pour toitures et bardages prélaqués

ACRYLIQUE MONOCOMPOSANT

PRODUIT DE CONCEPTION ET FABRICATION FRANÇAISE

EAU EXT 0.5-1 Kg/m²

SOBCOLOR®.O

DEFINITION

- Revêtement anticorrosion thermo-réfléchissant souple applicable en forte épaisseur
- Peinture dispersion en phase aqueuse à base de copolymères acryliques
- Pigmentation au phosphate de zinc
- Application pistolet airless et brosse

UTILISATIONS

- Mise en peinture de toitures métalliques, bitumineuses (bardeaux et shingle) et de bardages prélaqués
- Revêtement « cool roof » pour le confort thermique des habitations et bâtiments industriels.
- Mise en peinture en atelier et sur site d'ouvrages métalliques en acier et acier galvanisé

PRINCIPALES PROPRIETES

- Revêtement d'aspect mat satiné de grande élasticité
- Limitation de l'échauffement des supports sous rayonnement solaire. Un revêtement « cool roof » réfléchit fortement la lumière du soleil (énergie solaire) et se refroidit également en émettant efficacement toute chaleur absorbée. Le toit reste plus frais et réduit la quantité de chaleur conduite dans le bâtiment en dessous.
  Le SOBCOAT blanc réf. 24140 possède une très forte réflectance solaire conforme avec les exigences du Ministère de la Transition écologique à l'etat neuf (opération standardisée des économies d'énergies, BAT-EN-112) en terme de réduction des apports solaires ; pour les autre coloris, nous consulter.
- Protection anticorrosion renforcée de l'acier et de l'acier galvanisé
- Bonne résistance aux intempéries

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C et 50% HR pour le SOBCOAT blanc réf 24140)

Aspect du film	Mat Satiné
Teintes	Selon nuancier « Toitures & Bardages » et coloration : système à teinter SOBCOLOR®.O
Densité	1.21 ± 0.05
Extrait sec	**Poids** : 55 % ± 2.0 – **Volume** : environ 45 %
Supports	Rendement théorique :
• *Bardage en vertical :*	540 g/m², pour 450 µm d'épaisseur humide recommandée soit **200 µm secs**
• *Toitures et protection anticorrosion de l'acier :*	1 kg/m², pour 780/890 µm d'épaisseur humide recommandée soit **350/400 µm secs**
• *Toitures couvertures métalliques prélaquées ou galvanisées saines :*	675g/ m² pour 550 µm d'épaisseur humide recommandée soit **250 µm secs**
Séchage à 20°C	**Hors poussière** : 2h **Sec toucher** : 12h **Apparent complet** : 24h
Recouvrement par lui-même	12h minimum (pour 200µm secs)
Propriétés finales atteintes	7 jours à 20°C
Conditionnement	5 kg – 20 kg
Stockage	Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C. Ne pas faire voyager à une température inférieure à 0°C. Stocker hors gel.

Zone Industrielle BP10 46130 BIARS SUR CERE - 05 65 38 60 20 - www.sob.fr

MISE EN ŒUVRE

Préparation de surface

Sur acier : idéalement par sablage ou grenaillage par projection d'abrasifs secs au degré de soins Sa 2.5 ou dégraissage et brossage au degré de soins St2 – St3

Sur acier galvanisé : dégraissage puis attaque acide avec notre DEROCHANT SOBACID (réf. 20993), suivi d'un rinçage à l'eau haute pression

Sur acier prélaqué : lavage haute pression pour éliminer toutes les salissures grasses et les poussières de farinage de peintures, ainsi que les éventuelles anciennes peintures non adhérentes

Sur revêtements bitumineux : brossage ou grattage soigné puis démoussage préventif (même si les mousses sont invisibles), suivi d'un lavage moyenne pression

Conditions d'application

Température support : 10°C à 25°C - **Température ambiante** : 10°C à 30°C

Veiller à ne pas appliquer en période chaude sur des supports à plus de 25°C. Exposé à un fort rayonnement solaire, le support peut atteindre des températures largement supérieures à 25°C.

Pendant toute la durée du séchage :

La température doit être impérativement supérieure à 10°C.

Le non-respect de ces conditions peut entraîner de graves désordres dans la formation du feuil de peinture (piqûres, bulles, porosité) et conduire à une mauvaise adhérence de la peinture sur le subjectile.

La température du subjectile doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation

Hygrométrie : maximum 70% HR

Son pourcentage a une très grande incidence sur la vitesse de séchage. Dans un air saturé en humidité, l'évaporation de l'eau est pratiquement nulle. Il est nécessaire de bien ventiler les locaux d'application et de séchage pour bien renouveler l'air, de manière à éviter sa saturation. Appliquer par temps sec, sans menace de pluie ou de gel.

Préparation du produit

Bien homogénéiser le produit de préférence à l'aide d'un agitateur mécanique à vitesse lente. Ajouter si nécessaire l'eau de dilution sous agitation

Matériel d'application

Pistolet Airless, Brosse

Au pistolet airless (buse 021 ou supérieure) **:** prêt à l'emploi

A la brosse : prêt à l'emploi, éventuellement dilution à l'eau

Nettoyage des outils

A l'eau avant séchage

SYSTEME D'APPLICATION RECOMMANDE

Sur toitures ou bardages prélaqués

1 ou 2 couches de **SOBCOAT** au pistolet airless ou 2 couches impérativement de **SOBCOAT** à la brosse

(Respecter les épaisseurs sèches préconisées)

Sur acier grenaillé

Impérativement 2 couches de 200 µm secs de **SOBCOAT**

CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

Classification AFNOR

Famille I Classe 7b2

Classement normalisé

G_2 E_4 S_1 V_2 W_3 A_0 C_0 selon NF EN 1062-1

COV (pour réf. 24140)

31g/litre. Selon 2004/42/CE : sous catégorie A/i, valeur limite de la classe : 140 g/l

Hygiène et Sécurité

Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur

Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

PROPRIETES DU FILM SEC (pour le blanc réf 24140)

Perméabilité à la vapeur d'eau

V_{cs} = 17,5 g/m².24h - V = 18,5 g/m².24h - S_d = 1,1 m, selon NF ISO 7783

Perméabilité à l'eau liquide

W_1= 0,015 kg/(m².h$^{0.5}$) – W24 = 0,013 kg/(m².h$^{0.5}$), selon NF EN 1062-3

Contrainte à la rupture

3,9 MPa, selon NF EN ISO 527

Elongation à la rupture

+ 358 %, selon NF EN ISO 527

SRI (Solar reflectance index) initial

104.1 selon ASTM E-1980

TSR (Total solar reflectance) initial

82.8 selon ASTM E903

Emmissivité thermique initial

0.901 selon ASTM E408

Zone Industrielle BP10 46130 BIARS SUR CERE - 05 65 38 60 20 - www.sob.fr

CAS PARTICULIERS : COULEURS METALLISEES

- Seule une application au pistolet peut donner des résultats esthétiques acceptables.
- Il est difficile d'obtenir un aspect uniforme sur une grande surface (nuançage sur les zones de reprises)
- Une application à la brosse ou au rouleau est totalement déconseillée (résultats esthétiques décevants, laissant apparaître des différences très importantes de nuance, résultant d'une orientation différenciée des particules du pigment aluminium)

Fait le 08/12/2022. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.

Zone Industrielle BP10 46130 BIARS SUR CERE - 05 65 38 60 20 - www.sob.fr